

MSA 200 – Maszyna do zgrzewania elektrooporowego

- Łatwa w użyciu
- Mała, lekka, łatwa w przenoszeniu
- Duży zakres mocy
- 39,5 V – napięcie zgrzewania

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy:	-10°C do +45°C
Napięcie zasilania:	180 V do 264 V
Częstotliwość prądu zasilania:	45Hz do 65Hz
Napięcie zgrzewania:	39,5 V
Prąd zgrzewania:	max. 90 A
Pobór mocy:	max. 3500 W
Ochrona elektryczna:	klasa 1, IP 64
Kabel sieciowy:	długość 3 m
Wtyczka z stykiem uziemiającym	
Kabel zgrzewania:	długość 3 m
Wymiary:	230 x 160 x 340 mm
Waga:	20 kg włącznie z kablami
Numer kodowy:	799 350 362

INSTRUKCJA OBSŁUGI

1. Włączenie

Maszynę włączamy poprzez włożenie wtyczki do kontaktu.

Po włączeniu wszystkie wskaźniki powinny się zaświecić.

Wszystkie wskaźniki pokazują <<0000>>.

2. Wprowadzanie czasu zgrzewania

Czas zgrzewania (według producenta złączek) wprowadzamy w sekundach i w sekundach pokazuje się na wyświetlaczu.

Czas wprowadzamy poprzez wciśnięcie przycisku <<+>>. **Przyciskając <<+>> przez około 2 sekundy uaktywniamy programowanie.** Wskaźnik cyfrowy „miga”.

Za każdym przyciskiem cyfry rosną: 0,1,2,3.....9,0,1,2....

Następnie przyciskamy <<+>> przez około 2 sekundy. Każdy etap może być ominięty bez naruszenia ustawienia. Po czwartym etapie opuszczamy programowanie.

3. Proces zgrzewania

Proces zgrzewania rozpoczynamy poprzez wciśnięcie przycisku <<I>>.

Na wskaźniku ukazuje się czas jaki pozostał do końca zgrzewania. Proces zgrzewania może być przerwany poprzez wciśnięcie <<I>>.

Jeżeli proces zgrzewania zakończył się pomyślnie, wskaźnik wyświetli <<0000>>.

Przed następnym zgrzewaniem wyłączmy maszynę na krótki okres czasu.

4. Sygnały błędów

E 01 : Złączka nie podłączona

E 02 : Prąd zgrzewania za niski

E 03 : Prąd zgrzewania za wysoki

E 04 : Napięcie zgrzewania za niskie

E 05: Napięcie zgrzewania za wysokie

E 07 : Temperatura transformatora zgrzewarki za wysoka